



INFORME DE INSPECCIÓN
LIQUIDOS POR TRANSPORTE TERRESTRE



C19Tlyp6w3
Security Code

Se deja constancia, por medio de la presente, que LIAF CONTROL SRL, ha realizado la inspección de acuerdo al siguiente detalle:

FECHA DE INSPECCIÓN	21, 22, 24 y 25 de abril	LIAF CONTROL IDENTIFICACIÓN Nº ID	1027
RAZON SOCIAL DEL CLIENTE	SYNGENTA AGRO S.A		
IDENTIFICACIÓN FISCAL (CUIT O CLAVE TRIBUTARIA)	30-64632845-0		
DOMICILIO LEGAL	AV. DEL LIBERTADOR 1855- BUENOS AIRES, ARGENTINA		
DOMICILIO DE LA PLANTA DE PROCESO SUJETA A INSPECCIÓN	Puerto Terrestre Mendoza -Rodríguez Peña 169 Luzuriaga, Maipú Mendoza, Argentina		
IDENTIFICACIÓN DEL ITEM DE INSPECCIÓN	Granel		
PRODUCTO	Aceite de girasol común refinado a granel		
INSPECTOR	María Alejandra Arias – Bromatóloga – Mat 567 – Mendoza		
HORA DE INICIO	21/04/25 9:00hs	HORA DE FINALIZACIÓN	25/04/25 16:00hs
EXPORTADOR	SYNGENTA AGRO S.A	DIRECCIÓN FISCAL DE EXPORTADOR	AV.DEL LIBERTADOR 1855- BUENOS AIRES-ARGENTINA
IMPORTADOR	ELEMENTA FOODS CHILE	DESTINO	SANTIAGO – CHILE

TIPO DE SERVICIO – Marcar con una (X) lo que corresponda

☐	MUESTREO/ SELLADO
☒	MUESTREO
☐	INSPECCIÓN/ CONTROL DE CARGA
☒	CONTROL DE DESCARGA
☒	CONTROL DE CARGA
☐	CONTROL DE CALIDAD VISUAL

DETALLE DEL SERVICIO (breve descripción de las tareas realizadas)

Control de trasvase en contenedores fiscales. Muestreo de aceite de girasol: antes y después del trasvase.

REQUIERE CUMPLIR CON REQUISITOS

GAFTA	n/a	FOSFA	n/a	OTROS	n/a
NORMA/S y/o ESPECIFICACIÓN UTILIZADA		SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL CLIENTE			

Nº DE LOTE	FACTURA 319
ORDEN DE TRABAJO Nº	FACTURA 319
CRT (CARTA DE PORTE INTERNACIONAL POR CARRETERA)	0381360-2025-TRACE

CONSIDERACIONES: Información previa de los lotes a ser cargados, si están identificación, si están aislados, o confirma algún hallazgo que modifique las condiciones de aislamiento.

n/a



LIAF CONTROL SRL. – Viamonte Nº 1526 – 7ºA - (C1055ABP) Ciudad de Buenos Aires – Argentina

Telefax: 011-4372-2541 - E-mail: info@liafcontrol.com - Web Site: www.liafcontrol.com

F9 (ITOI-05), Rev03 Fecha de entrada en vigencia: 09/09/2024


INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DECLARADA EN CRT

Cantidad total (Tn/Kg)	350 Tn
------------------------	--------

CAMION DE INGRESO

Nº Carta de Porte ó Chapa patente)	Inspeccionado		Apto Transp. Alimentos		Precinto
	SI	NO	SI	NO	
OVW 616 – AB 629 IH	X		X		0029527/28/29/30/31/32
KRI 459 – AG 910 QE	X		X		0029520/21/22/23/24/25
POD 960 – LWK 175	X		X		0029544/45/46/47/48/49
AD 307 RV – AF 123 JE	X		X		0029550/51/52/53/54/55
AF 228 AP – NQT 681	X		X		0029517/18/19/26
AE 270 RP – AC 107 YS	X		X		0029533/34/35/36/37/38
JDG 776 – AA 036 PG	X		X		0029556/57/58/59/60/61
HAL 783 – ONK 257	X		X		0029373/74/75/76/77/78/79/80/81
JUY 437 – AB 336 DN	X		X		0029382/83/84/85/86/87
AE 847 WF – AE 799 JA	X		X		0029388/89/90/91/92/93/94/95/96
AE 163 KV – AC 074 QM	X		X		0029101/02/03/04/05/06
AG 463 DX – AH 028 FS	X		X		0029110/11/12

CAMION DE SALIDA

Nº Carta de Porte ó Chapa patente)	MIC/DTA	Inspeccionado		Apto Transporte Alimentos		Peso Bruto (Kg)	Precinto LIAF	Precinto Aduana
		SI	NO	SI	NO			
OVW 616 – AB 629 IH	25AR167967W	X		X		27320	n/a	JG15733
KRI 459 – AG 910 QE	25AR	X		X			n/a	J
POD 960 – LWK 175	25AR163829P	X		X		27360	n/a	JG15731
AD 307 RV – AF 123 JE	25AR167987B	X		X		27800	n/a	JG15732
AF 228 AP – NQT 681	25AR167975V	X		X		26860	n/a	JG15730
AE 270 RP – AC 107 YS	25AR167971R	X		X		27840	n/a	JG21802
JDG 776 – AA 036 PG	25AR167983U	X		X		28920	n/a	JG14894
HAL 783 – ONK 257	25AR175175M	X		X		28080	n/a	JG21919
JUY 437 – AB 336 DN	25AR175167N	X		X		27780	n/a	JG22615
AE 847 WF – AE 799 JA	25AR175150F	X		X		28000	n/a	JG22612
AE 163 KV – AC 074 QM	25AR175182K	X		X		29160	n/a	JG22614
AG 463 DX – AH 028 FS	25AR175195Y	X		X		28840	n/a	JG22613



INFORME DE INSPECCIÓN
LIQUIDOS POR TRANSPORTE TERRESTRE



C19Tlyp6w3
Security Code

TRUCKS INSPECTION - TIME LOG (DETALLE DE CARGA/DESCARGA)

DESCRIPCIÓN	FECHA	HORA	DETALLE / OBSERVACIONES
Inspección visual del predio y Tanques de depósito fiscal.	21/04/2025	12:00	Tanque de acero inoxidable: proceso de lavado realizado. Tanque, mangueras y bomba: se observa limpios, secos y sin olores extraños. En condiciones para trasvasar.
	22/04/2025	10:00	Tanque de acero inoxidable, mangueras y bomba: se observan restos de aceite trasvasado el día 21/04, correspondiente a Syngenta. En condiciones para trasvasar.
	24/04/2025	10:00	Tanque de acero inoxidable: en proceso de lavado. Tanque, mangueras y bomba: se observan limpios y sin olores extraños.
	25/04/2025	10:00	Tanque de acero inoxidable: proceso de lavado realizado. Tanque, mangueras y bomba: se observa limpios, secos y sin olores extraños. En condiciones para trasvasar.

*Nota: Repetir filas las veces que sea necesario.

ORD	PATENTE TRACTOR/SEMI	FECHA	PESO CAMIÓN VACÍO (KG)	PESO CAMIÓN CARGADO (KG)	HORA DE INICIO	HORA DE FINALIZACIÓN	DETALLE / OBSERVACIONES
1	OVW 616 – AB 629 IH	21/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Sin observaciones.
2	KRI 459 – AG 910 QE Comparte con 0381353-2025-TRACE	21/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Sin observaciones
3	POD 960 – LWK 175	21/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Se extraen 10 litros de Cist. N°1 por presencia de agua de lavado. Presencia de agua en muestras inferiores
4	AD 307 RV – AF 123 JE	21/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Se observa abundante agua en válvulas inferiores de Cist N°1 y 3. Presencia de agua en muestras inferiores.
5	AF 228 AP – NQT 681	21/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Sin observaciones.
6	AE 270 RP – AC 107 YS	21/04/25	17060	44900	15:40	18:00	Trasvasó. Sin observaciones





INFORME DE INSPECCIÓN
LIQUIDOS POR TRANSPORTE TERRESTRE



C19Tlyp6w3
Security Code

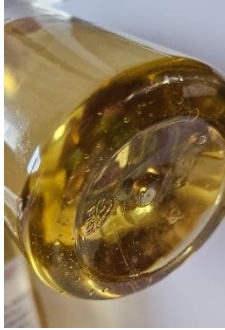
7	JDG 776 – AA 036 PG	22/04/25	16120	45040	13:00	15:50	Trasvasó. Cisterna 1 y 2: presencia de agua al extraer muestra por válvula inferior. Muestra inferior, antes del trasvase: presencia de agua.
8	HAL 783 – ONK 257	24/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Se observa agua en aceite al extraer en válvula inferior. Muestra inferior: presencia de agua.
9	JUY 437 – AB 336 DN	25/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Presencia de agua en muestra inferiores.
10	AE 847 WF – AE 799 JA	25/04/25	17240	45240	12:00	14:31	Trasvasó. Muestra inferior, antes del trasvase: presencia de agua.
11	AE 163 KV – AC 074 QM	25/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Sin observaciones.
12	AG 463 DX – AH 028 FS	25/04/25	n/a	n/a	n/a	n/a	No se realiza trasvase. Sin observaciones.





REGISTRO FOTOGRAFICO:

Las fotos registradas durante todo el servicio se suben al Whatsapp de grupo, generado entre inspector/cliente y Liaf Control.
Las observaciones que requieran un registro fotográfico adicional con la descripción del evento se presentan a continuación:

	
Obs. POD960-LWK175 (21/04): presencia de agua en muestras inferiores.	Obs. AD 307 RV – AF 123 JE (21/04): presencia de agua en válvulas inferiores.
	
Obs. AD 307 RV – AF 123 JE (21/04): presencia de agua en válvulas inferiores.	Obs. AD 307 RV – AF 123 JE (21/04): presencia de agua en muestras inferiores.
	
Obs. JDG 776 – AA 036 PG (22/04): presencia de agua en válvulas inferiores de cisternas 1 y 2.	Obs. JDG 776 – AA 036 PG (22/04): presencia de agua en muestra inferior, antes del trasvase.



C19Tlyp6w3
Security Code

	
Obs. HAL 783 – ONK 257 (24/04): presencia de agua en válvulas inferiores.	Obs. HAL 783 – ONK 257 (24/04): presencia de agua en muestras inferiores.
	
Obs. AE 847 WF – AE 799 JA (25/04): presencia de agua en muestra inferior, antes del trasvase.	Obs. JUL 437 – AB 336 DN (25/04): presencia de agua en muestras inferiores.

TOMA DE MUESTRA POR UNIDAD DE TRANSPORTE

Cant. de muestras elementales/unid. de transp.	10 (AT + DT)		Peso mínimo de la muestra elemental		0,5l	
Peso mínimo de la muestra compuesta	2,5 AT 2,5 DT	Cantidad de submuestras	3 AT 3 DT	Peso mínimo de la submuestra	0,5l	
Metodología de muestreo	De acuerdo a ISO 5555:2001/AMD 1:2014, considerando que el contenido es homogéneo. Composición de muestra compuesta: Se realiza toma de muestra por válvula inferior (aprox. 0,50 l) y por tapas superiores (aprox. 1,50 l de la parte media del tanque cisterna y aprox. 0,50 l de la parte superior). Se utiliza saca muestra de líquido C-29 .					

*Nota: AT (antes del trasvase); DT (después del trasvase)

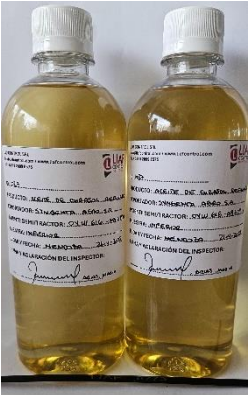
Identificación de la muestra	Laboratorio		LIAF CONTROL SRL		Exportador/Comercializador	
	Nº de Precinto	Peso de la muestra	Nº de Precinto	Peso de la muestra	Nº de Precinto	Peso de la muestra
OVW 616 – AB 629 IH	n/a	n/a	8766	0.5l	8773	1l



KRI 459 – AG 910 QE	n/a	n/a	8765	0.5l	8775	1l
POD 960 – LWK 175	n/a	n/a	8769	0.5l	8761	1l
AD 307 RV – AF 123 JE	n/a	n/a	8768	0.5l	8764	1l
AF 228 AP – NQT 681	n/a	n/a	8774	0.5l	8762	1l
AE 270 RP – AC 107 YS	n/a	n/a	8776	1l	8771	2l
JDG 776 – AA 036 PG	n/a	n/a	8778	1l	8777	2l
HAL 783 – ONK 257	n/a	n/a	8780	0.5l	8779	1l
JUY 437 – AB 336 DN	n/a	n/a	8781	0.5l	8782	1l
AE 847 WF – AE 799 JA	n/a	n/a	8786	1l	8783	2l
AE 163 KV – AC 074 QM	n/a	n/a	8788	0.5l	8784	1l
AG 463 DX – AH 028 FS	n/a	n/a	8789	0.5l	8787	1l

*Nota El Nº de precinto corresponde a la bolsa de nylon que contiene los envases de cada muestra.

INSERTE FOTOS DE LAS MUESTRAS

	
AE 270 RP- AC 107 YS	
	



OVW 616 – AB 629 IH	
	
KRI 459 – AG 910 QE	
	
POD 960 – LWK 175	
	
AD 307 RV – AF 123 JE	



AF 228 AP – NQT 681



JDG 776 – AA 036 PG



HAL 783 – ONK 257



AE 847 WF – AE 799 JA



JUY 437 – AB 336 DN



AE 163 KV – AC 074 QM



C19Tlyp6w3
Security Code



AG 763 DX – AH 028 FS

CLOSING REPORT (Informe final)

Los detalles de carga y observaciones son comunicados en tiempo real.

Las muestras, a solicitud del cliente, son entregadas a los transportistas para ser trasladadas y analizadas en destino. Las mismas, son colocadas en bolsas genéricas, cerradas con precintos (negros) de LIAF según numeración indicada anteriormente. Se extraen muestras adicionales de cada camión para ser enviadas a la sede de LIAF CONTROL.

Información de Balanzas:

BALANZA PTM-CASILDA: HAB 307-43611 VTO.CERT:

BALANZA PTM-INGAPSA: HAB 307-49653 VTO.CERT: 17/07/2025

BALANZA PTM: HAB 307-51881 VTO.CERT: 23/09/2025

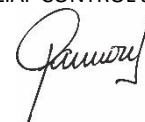
El titular deberá cumplir con los TÉRMINOS Y CONDICIONES de LIAF CONTROL SRL, como así también con las Normas Aplicables.

Informe de inspección valido para las condiciones del ítem de inspección en la fecha y horario de la inspección realizada.

LUGAR Y FECHA: Mendoza, Argentina. 01/05/2025



Firma del Inspector
LIAF CONTROL SRL



Lilián Camou – Coord. Técnica
Firma del Personal Autorizado
LIAF CONTROL SRL

LUGAR Y FECHA DE EMISIÓN DEL PRESENTE INFORME: CABA, Argentina. 12/05/2025